

Beschrijving

Anaëroobe kleefstof, snelle uitharding, middelsterke draadafdichting voor metaalverbindingen. Het vervangt PTFE tape en garen. Het bevat polymere additieven met een lage wrijvingscoëfficiënt die het draaien van schroefdraadverbindingen vereenvoudigen. Het biedt onmiddellijke afdichting tegen lage druk of tegen hoge druk binnen een uur. Het dicht af tegen gas, lucht, water, LPG, koolwaterstoffen, oliën en vele chemicaliën, waaronder koelmiddelen. De pasteuze consistentie voorkomt druppen tijdens het aanbrengen en uitharden. Het geeft een flexibele uitgeharde film, die bestand is tegen hitte en trillingen in het temperatuurbereik van -55°C tot +150°C. Goedgekeurd voor gas - Gaz de France.

Fysische Kenmerken

Compositie: anaerobic methacrylate
 Kleur: wit
 Viscositeit (+25°C - mPa s): 25.000 - 90.000 thixotropic
 Frictie coëfficiënt μ : 0.13
 Specifiek gewicht (+25°C - g/ml): 1,05
 Fluorescerend: onder UV Licht
 vlam punt: > +100°C
 bewaring +25°C: 1 jaar in ongeopende verpakking
 Gat vulling: M 58/ 270,30 mm

Uithardingsprestaties

De uithardingsnelheid is afhankelijk van de montageafstand, materiaaloppervlakken en temperatuur. De functionele sterkte wordt gewoonlijk in 1 - 3 uur bereikt en volledige uitharding duurt 24 - 36 uur. In geval van passieve oppervlakken en lage temperatuur, kan een snelle uitharding worden verkregen met behulp van Loxeal Activator 11.

Uithardingseigenschappen

Bout M10 x 20 Zn - kwaliteit 8,8 - moer h = 0,8 d bij +25°C

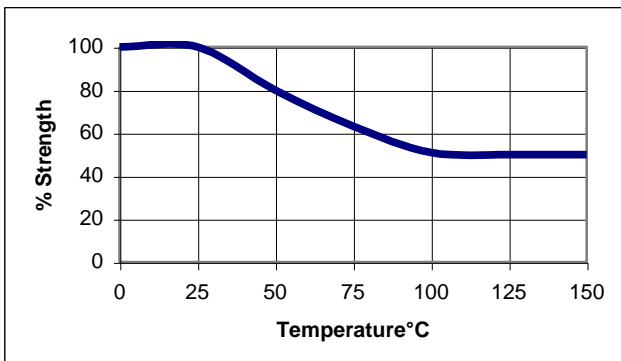
Handling uithardingstijd: 5 - 10 minutes
 Functionele uithardingstijd: 0.5 - 1 hours
 Volledige uithardingstijd: 3 - 6 hours

Vergrendelingskoppel (ISO 10964):
 - ontsnapping: 18 - 25 N m
 - heersend: 10 - 20 N m

Schuifsterkte (ISO 10123): 6 - 13 N/mm²
 Temperatuurbereik: -55°C/ +150°C

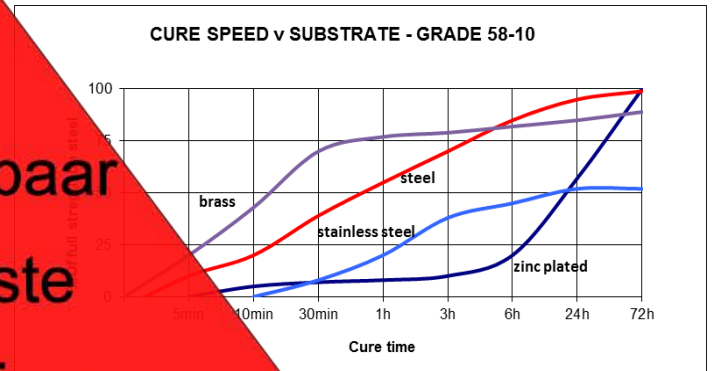
Omgevingsbestendigheid

Onderstaande grafiek toont de mechanische sterkte ten opzichte van de temperatuur. ISO 10964 - Bout M10 x 20 Zn - kwaliteit 8,8 - moer h = 0,8 d bij +25°C - voordraaikoppel 5 N m.



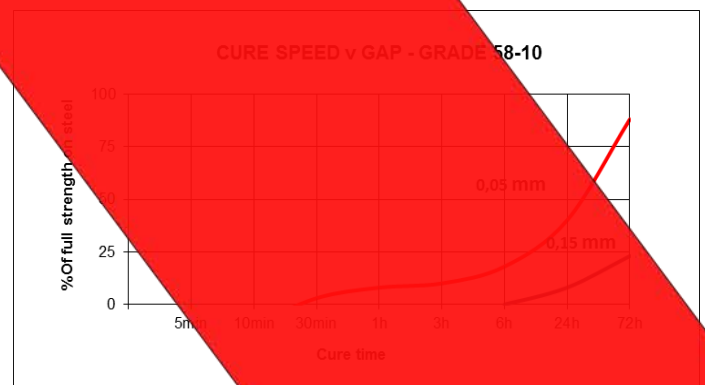
Uithardingsnelheid vs substraat

De grafiek hieronder toont de breuksterkte ontwikkeld met de tijd op M10 x 20 stalen specimen op verschillende substraten. Getest volgens ISO 10964 bij +25°C.



Uithardingsnelheid vs. spleet

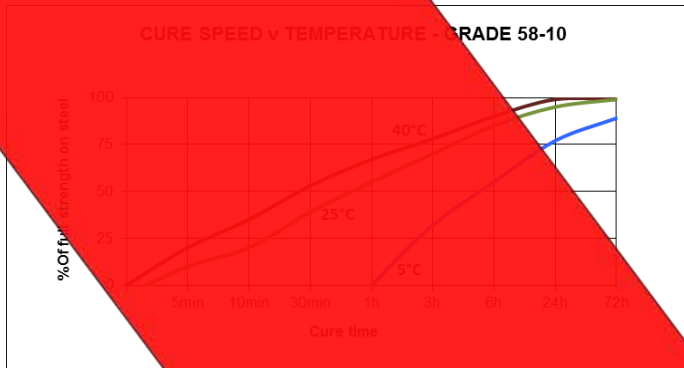
Onderstaande grafiek toont de afsluifsterkte van het product (in %) bij verschillende toenemende gecontroleerde openingen. Stalen pennen/kragen, getest in overeenstemming met ISO 10123 bij +25°C.



Verkrijgbaar
 bij eerste
 bestelling

Uithardingssnelheid vs. temperatuur

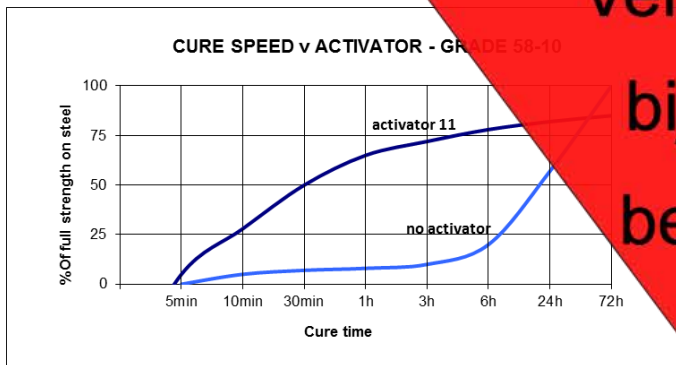
De volgende grafiek toont de losbreeksterkte van het product (in %) bij verschillende temperaturen. Stalen moeren/bouten M10 x 20, getest volgens ISO 10964.



Uithardingssnelheid versus activator

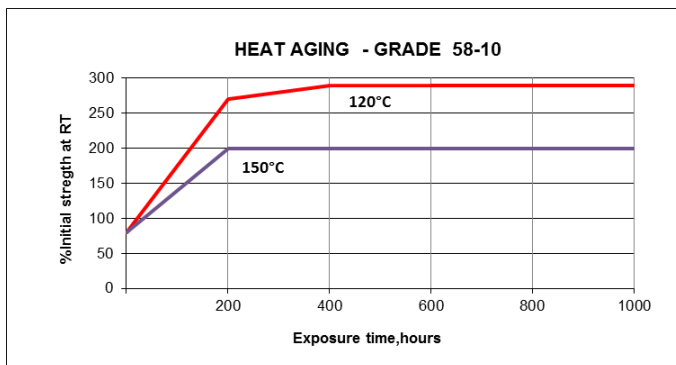
De polymerisatie kan worden vertraagd door de aard van het substraat, grote openingen; de uithardingssnelheid kan worden verbeterd door een geschikte activator op het substraat (de substraten) aan te brengen.

De volgende grafiek toont de losbreeksterkte van het product (in %) en de ontwikkelingen van de uithardingssnelheid bij gebruik van onze activator 11 in vergelijking met die zonder activator. Zn moeren/bouten M10 x 20, getest volgens ISO 10964 bij een temperatuur van +25°C.



Warmteveroudering

Onderstaande grafiek toont het gedrag van de sterktebestendigheid als functie van de temperatuur/tijd. Zn moeren/bouten M10 x 20 - (voordraaimoment van 5 N m, uitgehard 7 dagen bij +25°C) - verouderd bij de aangegeven temperatuur en getest bij +25°C volgens ISO 10964.



Chemische Weerstand

Rijping onder de onderstaande omstandigheden na 24 uur na polymerisatie bij de aangegeven temperatuur.

Substantie	°C	Resistance na 100 h	Resistance na 500 h	Resistance na 1000 h
Motor olie	125	excellent	excellent	excellent
versnelling olie	125	excellent	excellent	goed
Benzine	25	licht	licht	licht
Water/glycol 50%	87	excellent	excellent	excellent
Rem olie	25	licht	licht	licht

*Voor informatie over resistentie tegen andere chemicaliën, neem contact op met de technische dienst van Loxeal.

Aanwijzingen voor gebruik

Loxeal schroefdraadafdichting zijn anaërobe harsen die uitharden tussen twee metalen oppervlakken in afwezigheid van lucht (bijv. schroefdraadverbinding).

Enkele aanbevelingen voor de beste resultaten:

- Reinig de schroefdraad met Loxeal Cleaner 10 en laat het drogen alvorens het te monteren (water, olie of vuil verhinderen de volledige hechting van het afdichtingsmiddel op onderdelen met schroefdraad).

- Breng een voldoende hoeveelheid product aan langs de volledige omtrek tussen de eerste en de tweede schroefdraad van de matrix om het volledige schroefdraadoppervlak te vullen.

- Bij producten met een hogere viscositeit ook een kleine hoeveelheid product aanbrengen op de binnendraad, om te zorgen voor een juiste vorming van de schroefdraadverbinding tijdens de assemblage.

- Draai tijdens het handmatig vastschroeven af en toe heen en weer voor een goede verdeling van het product op de schroefdraad aan de verbinding.

- Zodra het vastschroeven is voltooid, sluit u de verbindingen af met het gebruikelijke koppel, afhankelijk van de specifieke aanbevelingen van het product. De uithardingstijd (hierboven aangegeven op de zijde 1/3) is afhankelijk van het type ondergrond en heeft betrekking op de volgende gebruiksomstandigheden:

- a) Koppelingen van staal, koolstof of gietijzer
- b) Omgevingstemperatuur bij 25°C
- c) Spleet binnen specifieke toleranties
- d) De kortere behandelingsstijd heeft betrekking op het volgende:

- Messing of bronzen fittingen
- Zomertemperaturen
- Kleine spleten
- De langere behandelingsstijd heeft betrekking op het volgende:
- Inox of gepassiveerde (chrom, etc) fittingen
- Wintertemperaturen (temperaturen dicht bij 0°C kunnen het uitharden verhinderen)
- Grote spleten
- Als bovenstaande omstandigheden zich voordoen, adviseert wij het gebruik van Loxeal Activator 11.

Demontage en reiniging

Gebruik conventioneel gereedschap om de stukken te demonteren. Indien mogelijk, wordt de demontage vergemakkelijkt door de stukken te verhitten bij +150°C/+250°C en ze heet te demonteren.

Verwijder het uitgeharde product mechanisch en voltooi de reiniging met acetone.

Verkrijgbaar bij eerste bestelling

Waarschuwingen

Deze lijm is niet goedgekeurd voor gebruik met zuivere of gasvormige zuurstof.

Opslag

Bewaar het product in een koele en droge ruimte bij een temperatuur van maximaal +25°C. Om verontreinigingen te voorkomen verpakkingen niet her vullen met gebruikt product. Voor meer informatie over toepassingen, opslag en behandeling kunt u contact opnemen met de technische dienst van Loxeal

Veiligheid en behandeling

Raadpleeg voor gebruik het veiligheidsinformatieblad.

Nota

De hierin opgenomen gegevens, verkregen in de laboratoria van Loxeal, worden slechts ter informatie gegeven; indien bijzonderheden vereist zijn, gelieve contact op te nemen met de technische afdeling van Loxeal. Loxeal staat garant voor een constante kwaliteit van de geleverde producten volgens haar eigen specificaties. Loxeal kan geen verantwoordelijkheid nemen voor de resultaten verkregen door anderen, welke methoden niet onder Loxeal controle staan. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de geschiktheid voor het doel van de gebruiker van elk hierin genoemd product te bepalen. Loxeal wijst alle expliciete of impliciete garanties, inclusief garanties van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, voortkomend uit de verkoop of het gebruik van Loxeal producten. Loxeal wijst specifiek elke aansprakelijkheid af voor gevolgschade of incidentele schade van welke aard dan ook, inclusief gederfde winst.

**Verkrijgbaar
bij eerste
bestelling**