

### LOXEAL 56-03

#### Omschrijving

Middelsterke anaërobie lijm voor het afdichten van hydraulische en pneumatische schroefdraadverbindingen tot 2".  
 Ter vervanging van P.T.F.E. tapes bij het afdichten van gassen, water, LPG, koolwaterstoffen, oliën en andere chemicaliën.  
 Medium thixotroop effect voorkomt migratie van het afdichtingsmiddel voor of tijdens uitharding. Zeer goed bestand tegen hitte, corrosie, schokken en trillingen.

#### Fysische Kenmerken

Compositie: anaerobic methacrylate  
 Colour: blauw  
 Viscositeit (+25°C - mPa s): 5.000 - 30.000 thixotropy  
 Specifiek gewicht(+25°C - g/ml): 1,05  
 Fluorescence: onder UV Licht  
 Vlam punt: > +100°C  
 Houdbaarheid+25°C: 1 jaar in ongeopende originele verpakking  
 Max diameter van draad/spleetvulling: 2" /M56/ 0,30 mm

#### Uitharding

De uithardingsnelheid is afhankelijk van de montagefstan, materiaaloppervlakken en temperatuur. De functionele uitharding wordt gewoonlijk in 1 - 3 uur bereikt en volledige uitharding duurt 24 - 36 uur. In geval van passieve oppervlakken en/of lage temperatuur kan een snelle uitharding worden verwezen met behulp van Loxeal Activator 11.

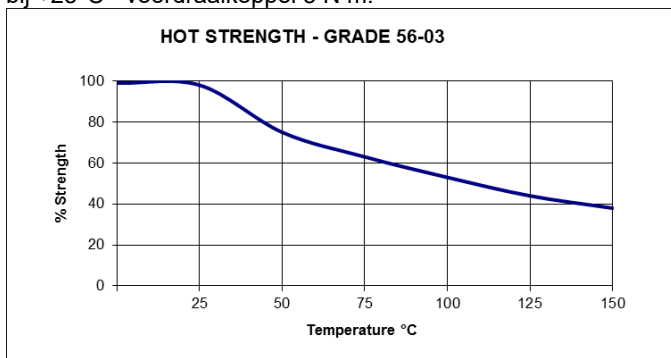
#### Uithardingseigenschappen (typisch)

Bout M10 x 20 Zn - kwaliteit 8,8 - moer h = 0,8 d bij +25°C  
 Handling uithardingstijd: 15 - 30 minutes  
 Functionele uithardingstijd: 1 - 3 hours  
 Volledige uithardingstijd: 5 - 10 hours  
 Vergrendelingskoppel (ISO 10964)  
 - ontsnapping: 10 - 16 N m  
 - heersend: 12 - 20 N m  
 Schuifsterkte (ISO 10123): 8 - 12 N/mm²  
 temperatuurbereik: -55°C/+150°C

#### Omgevingsbestendigheid

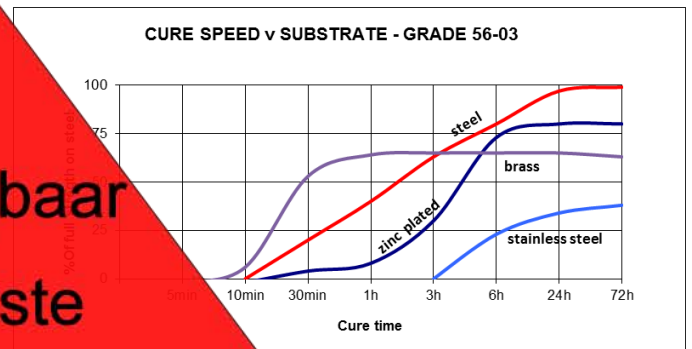
#### Warmtesterkte

Onderstaande grafiek toont de mechanische sterkte ten opzichte van de temperatuur.  
 ISO 10964 - Bout M10 x 20 Zn - kwaliteit 8,8 - moer h = 0,8 d bij +25°C - voordraaikoppel 5 N m.



#### Uithardingsnelheid v substraat

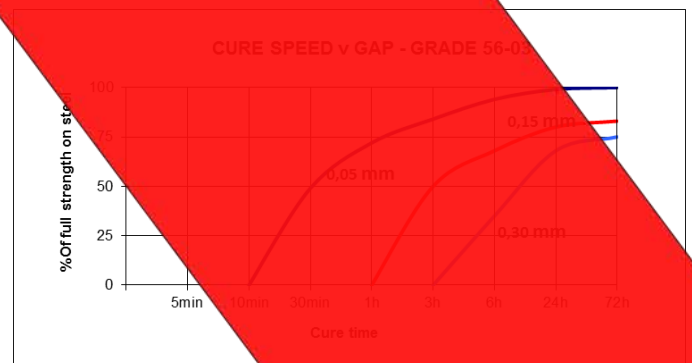
Onderstaande grafiek toont de losbreeksterkteontwikkeling van het product (met de tijd) op gepolijste stalen moeren/bouten M10 x 20 in vergelijking met verschillende substraten. Getest in overeenstemming met ISO 10964 bij + 25°C.



Verkrijgbaar bij eerste bestelling

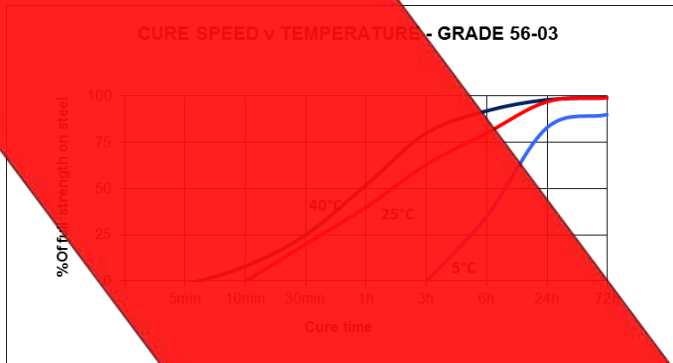
#### Uithardingsnelheid v spleet

Onderstaande grafiek toont de afschuifsterkte van het product (in %) bij verschillende toenemende gecontroleerde openingen. Stalen pennen/kragen, getest in overeenstemming met ISO 10123 bij + 25°C.



**Cure speed v temperature**

The following graph shows the breakaway strength of the product (as %) at different temperatures. Burnished steel nuts/bolts M10 x 20, tested according to ISO 10964.

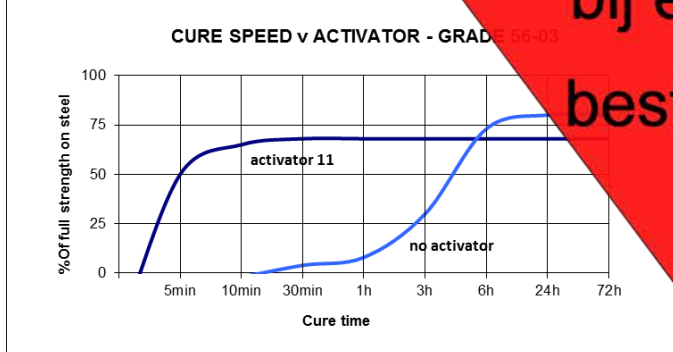


**Uithardingsnelheid v activator**

De polymerisatie kan worden vertraagd door de aard van het substraat, grote openingen, de uithardingsnelheid kan worden verbeterd door een geschikte activator op het substraat (de substraten) aan te brengen.

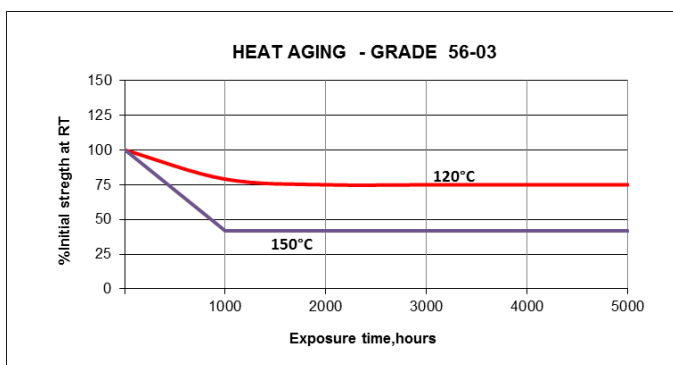
De volgende grafiek toont de losbreksterkte van het product (in %) en de ontwikkelingen van de uithardingsnelheid bij gebruik van onze activator 11 in vergelijking met de standaard activator.

Zn moeren/bouten M10 x 20, getest volgens ISO 10964 bij een temperatuur van + 25°C.



**Warmteveroudering**

Onderstaande grafiek toont het gedrag van de sterktebestendigheid als functie van temperatuur/tijd. Zn moeren/bouten M10 x 20 - (voordraaikoppel van 5 N m, 7 dagen uitgehard bij +25°C) - verouderd bij de aangegeven temperatuur en getest bij +25°C volgens ISO 10964.



**Chemische Weerstand**

Rijping onder de onderstaande omstandigheden na 24 uur na polymerisatie bij de aangegeven temperatuur.

Substantie	°C	Resistance na 100 h	Resistance na 500 h	Resistance na 1000 h
------------	----	---------------------	---------------------	----------------------

Motor olie	125	excellent	excellent	excellent
versnelling olie	125	excellent	goed	goed
Benzine	25	excellent	excellent	excellent
Water/glycol 50%	87	goed	goed	goed
Rem olie	25	excellent	excellent	excellent

\* Voor informatie over resistentie tegen andere chemicaliën, neem contact op met de technische dienst van Loxeal

**Aanwijzingen voor gebruik**

Loxeal schroefdraadafdichting zijn anaërobe harsen die uitharden wanneer ze opgesloten zitten tussen twee metalen oppervlakken in afwezigheid van lucht (bijv. schroefdraadverbinding).

**Enkele aanbevelingen voor de beste resultaten:**

Reinig de schroefdraad met Loxeal Cleaner 10 en laat het drogen alvorens het te monteren (water, olie of vuil verhinderen de volledige hechting van het afdichtingsmiddel op onderdelen met schroefdraad).

- Breng een voldoende hoeveelheid product aan langs de binnendraad of de draadomtrek tussen de eerste en de tweede schroefdraad om het volledige schroefdraadoppervlak te vullen.
- Bij producten met een hogere viscositeit ook een kleine hoeveelheid aanbrengen op de binnendraad, om te zorgen voor de beste vulling van de schroefdraadverbinding tijdens de assemblage.
- Draai tijdens het handmatig vastschroeven af en toe heen en weer om de verdeling van het product op de schroefdraad aan te brengen.
- Zolang het vastschroeven is voltooid, sluit u de verbindingen af met het gebruikelijke koppel, afhankelijk van de specifieke uithardingstijd van het product. De uithardingstijd (hierboven vermeld op bladzijde 1/3) is afhankelijk van het type ondergrond en heeft betrekking op de volgende gebruiksomstandigheden:

Fittingen van staal, koolstof of gietijzer  
 omgevingstemperatuur bij 25°C  
 Speling binnen specifieke toleranties  
 De kortere behandelingstijd heeft betrekking op het volgende:

- Messing of bronzen fittingen
- Zomerse temperaturen
- Kleine spleten
- De langere behandelingstijd heeft betrekking op het volgende:
- Inoxy of gepassiveerde (chrom, etc) fittingen
- Wintertemperaturen (temperaturen dicht bij 0°C kunnen het uitharden verhinderen)
- Grote spleten
- Als bovenstaande omstandigheden zich voordoen, adviseren wij het gebruik van Loxeal Activator 11.

**Demontage en reiniging**

Gebruik conventioneel gereedschap om de stukken te demonteren. Indien mogelijk wordt de demontage vergemakkelijkt door de stukken te verhitten bij +150°C/+250°C en ze heet te demonteren. Verwijder het uitgeharde product mechanisch en voltooi de reiniging met aceton.

**Verkrijgbaar bij eerste bestelling**

### Waarschuwingen

Deze lijm is niet goedgekeurd voor gebruik met zuivere of gasvormige zuurstof.

### Opslag

Bewaar het product in een koele en droge ruimte bij een temperatuur van maximaal +25°C. Om verontreinigingen te voorkomen verpakkingen niet her vullen met gebruikt product. Voor meer informatie over toepassingen, opslag en behandeling kunt u contact opnemen met de technische dienst van Loxeal.

### Veiligheid en behandeling

Raadpleeg voor gebruik het veiligheidsinformatieblad.

### Nota

De hierin opgenomen gegevens, verkregen in de laboratoria van Loxeal, worden slechts ter informatie gegeven; indien bijzonderheden vereist zijn, gelieve contact op te nemen met de technische afdeling van Loxeal. Loxeal staat garant voor een constante kwaliteit van de geleverde producten volgens haar eigen specificaties. Loxeal kan geen verantwoordelijkheid nemen voor de resultaten verkregen door anderen, welke methoden niet onder Loxeal controle staan. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de geschiktheid voor het doel van de gebruiker van elk hierin genoemd product te bepalen. Loxeal wijst alle expliciete of impliciete garanties, inclusief garanties van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, voortkomend uit de verkoop of het gebruik van Loxeal producten. Loxeal wijst specifiek elke aansprakelijkheid af voor gevolgschade of incidentele schade van welke aard dan ook, inclusief gederfde winst.

**Verkrijgbaar  
bij eerste  
bestelling**