

LOXEAL 24-18

Beschrijving

Anaerobe lijm met lage sterkte voor schroefdraadafdichting en schroefdraadborging van moeren, bouten en schroeven van alle types die gemakkelijk gedemonteerd moeten kunnen worden.

Goedgekeurd door DVGW als gasdichte afdichtingskit voor schroefdraadfittingen volgens de Europese norm EN 751-1.

Zeer goed bestand tegen hitte, corrosie, trillingen, water, gassen, oliën, koolwaterstoffen en vele chemicaliën.

Fysische kenmerken

Samenstelling: anaerobic methacrylate
 Kleur: Paars
 Fluorescentie: onder UV licht
 Viscositeit (+25°C - mPa s): 800 - 1400
 Soortelijk gewicht (+25°C - g/ml): 1,05
 Max diameter van draad/spleet vulling: M 24
 Houdbaarheid +25°C: 1 jaar in de originele ongeopende verpakking

Omgevingsbestendigheid

Heet sterkte

Onderstaande grafiek toont de mechanische sterkte ten opzichte van de temperatuur.

ISO 10964 - Bout M10 x 20 Zn - kwaliteit 8,8 - moer h = 0,8 d
 ISO 10964 - Moer M24 - voordraaikoppel 5 N m.

**Verkrijgbaar
 bij eerste
 bestelling**

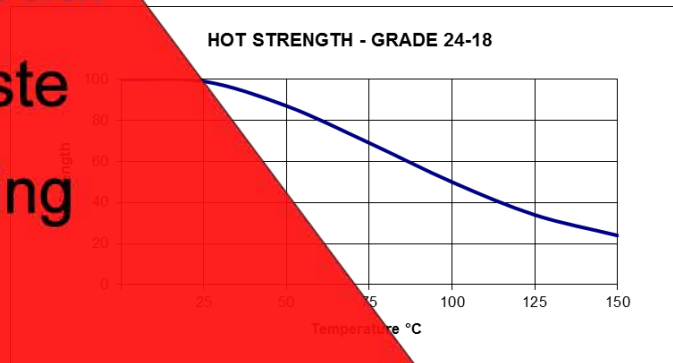
Uithardingsprestaties

De snelheid van uitharding hangt af van de gebruikte ondergrond, van de spleet en van de temperatuur. De functionele sterkte wordt gewoonlijk na 1 - 3 uur bereikt. De volledige uitharding duurt 24 - 36 uur. In geval van gepassiveerde ondergronden en/of lage temperaturen adviseren wij het gebruik van Loxeal Activator 11.

Curing properties (typical)

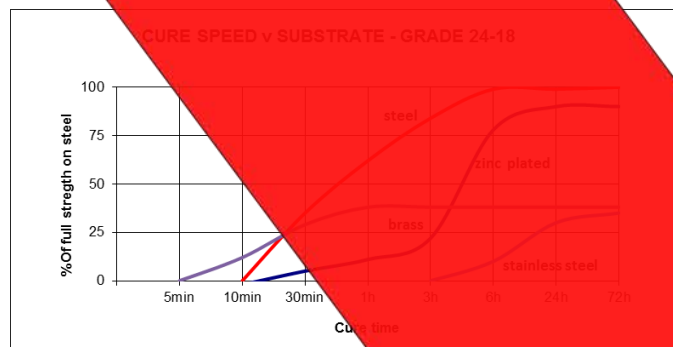
Bout M10 x 20 Zn - quality 8.8 - nut h = 0,8 d at +25°C

Hanteringstijd : 15 - 30 minutes
 Functionele uithardingstijd : 1 - 3 hours
 Volledige kuurtijd : 5 - 10 hours
 Schuifsterkte (ISO 10123) : 3 - 5 N/mm²
 Borgingskoppel (ISO 10964) :
 - breekpunt: 5 - 8 N m
 - heersend : 2 - 5 N m
 Temperatuur bereik : -55°C/+150°C



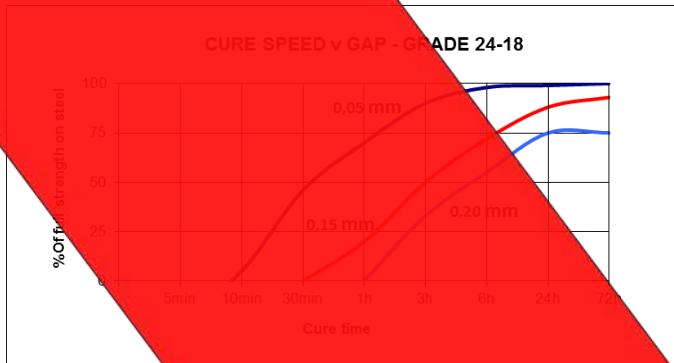
Uithardingsnelheid v substraat

Onderstaande grafiek toont de losbreeksterkteontwikkeling van het product (met de tijd) op stalen moeren/bouten M10 x 20 in vergelijking met verschillende substraten. Getest in overeenstemming met ISO 10964 bij + 25°C.



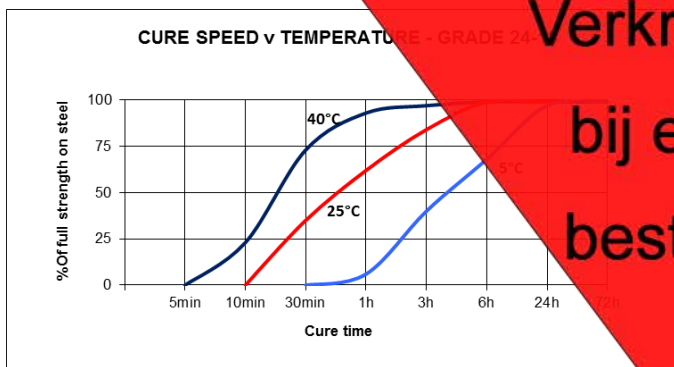
Kuur snelheid v spleet

Onderstaande grafiek toont de afschuifsterkte van het product (in %) bij verschillende toenemende gecontroleerde openingen. Stalen pennen/kragen, getest in overeenstemming met ISO 10123 bij +25°C.



Kuur snelheid v Temperatuur

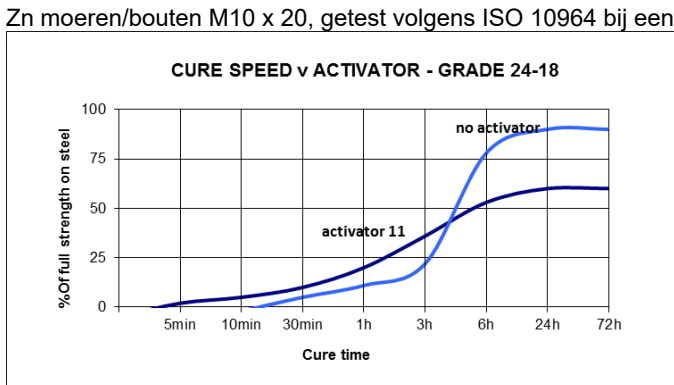
De volgende grafiek toont de breuksterkte van het product (in %) bij verschillende temperaturen. Stalen moeren/bouten M10 x 20, getest volgens ISO 10964.



Kuur snelheid v activator

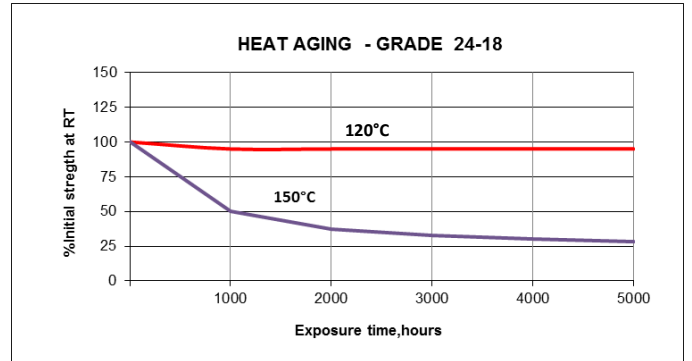
De polymerisatie kan worden vertraagd door de aard van het substraat, grote openingen; de uithardingssnelheid kan worden verbeterd door een geschikte activator op het substraat of de substraten aan te brengen.

De volgende grafiek toont de losbreeksterkte van het product (in %) en de ontwikkeling van de uithardingssnelheid bij gebruik van onze activator 11 in vergelijking met die zonder activator.



Hitte veroudering

Onderstaande grafiek toont het gedrag van de sterktebestendigheid als functie van temperatuur/tijd. Zn moeren/bouten M10 x 20 - (voordraaimoment van 5 N m, 7 dagen uitgehard bij +25°C) - verouderd bij de aangegeven temperatuur en getest bij +25°C volgens ISO 10964.



Chemische weerstand

Rijping onder de onderstaande omstandigheden na 24 uur na polymerisatie bij de aangegeven temperatuur.

Medium	Temperatuur (°C)	Weerstand na 100 h	Weerstand na 1000 h	Weerstand na 5000 h
Motorolie	25	excellent	goed	goed
versnellingsolie	125	excellent	goed	goed
Benzine	25	excellent	excellent	excellent
Wielvet	25	excellent	goed	goed
Wielvet RT	87	goed	goed	goed
50%				
Remolie	25	excellent	excellent	goed

Voor informatie over resistentie tegen andere chemicaliën, neem contact op met de technische dienst van Loxeal

Aanwijzingen voor gebruik

Het product wordt aanbevolen voor gebruik op metalen oppervlakken. Reinig en ontvet de te lijmen onderdelen met Loxeal Cleaner 10. Breng product aan in voldoende hoeveelheid om de spleet te vullen. Plaats de onderdelen in elkaar en wacht tot het product uitgehard is. Het product in vloeibare vorm kan gecoate onderdelen en elastomeren beschadigen en het contact met sommige thermoplastische kunststoffen kan spanningsscheuren veroorzaken die niet onmiddellijk zichtbaar zijn. Voor toepassing op niet metalen onderdelen, neem contact op met Loxeal Technical Service. Voor demontage gebruik normaal gereedschap en verhit de onderdelen uiteindelijk bij +150°C/+250°C, verwijder mechanisch alle resten van het uitgeharte product en reinig de onderdelen met Aceton.

Bewaring

Bewaar het product in een koele en droge ruimte bij +25°C. Om verontreinigingen te voorkomen verpakkingen niet hervullen met gebruikt product. Voor meer informatie over toepassingen, opslag en behandeling kunt u contact opnemen met de technische dienst van Loxeal

Verkrijgbaar bij eerste bestelling

Veiligheid, behandeling en verwijdering

Raadpleeg voor gebruik het veiligheidsinformatieblad.

Nota

De hierin opgenomen gegevens, verkregen in de laboratoria van Loxeal, worden slechts ter informatie gegeven; indien bijzonderheden vereist zijn, gelieve contact op te nemen met de technische afdeling van Loxeal. Loxeal staat garant voor een constante kwaliteit van de geleverde producten volgens haar eigen specificaties. Loxeal kan geen verantwoordelijkheid nemen voor de resultaten verkregen door anderen, welke methoden niet onder Loxeal controle staan. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de geschiktheid voor het doel van de gebruiker van elk hierin genoemd product te bepalen. Loxeal wijst alle expliciete of impliciete garanties af, inclusief garanties van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, voortkomend uit de verkoop of het gebruik van Loxeal producten. Loxeal wijst specifiek elke aansprakelijkheid af voor gevolgschade of incidentele schade van welke aard dan ook, inclusief gederfde winst.

ST2418e/5 03/20 Pag.3/3

**Verkrijgbaar
bij eerste
bestelling**