

## LOXEAL AC5465 A+B

rapide. Il est spécialement conçu pour le collage des polyoléfines et des (PP, PE, PBT, Acétal, etc.), en combinaison avec d'autres plastiques, métaux et

grâce à ses propriétés physiques, il permet de concevoir des joints à des épaisseurs réduites. L'application permet un collage résistant et transparent lorsqu'il est appliqué. Résistance élevée au cisaillement et au pelage.

### Caractéristiques

### Graphique de la vitesse de polymérisation

Composition chimique

Apparition:

Viscosité, Rheometer

Taux de cisaillement 0,3

Taux de cisaillement 40 1/s

Rapport de mélange en poids

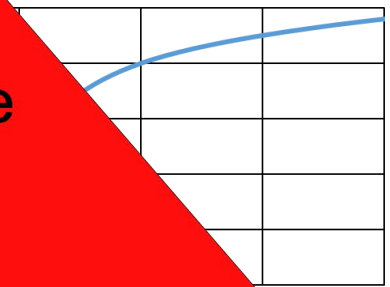
Densité spécifique (+25°C - g/m<sup>3</sup>)

Durée de conservation : 1 an en

ouvert

Le graphique ci-dessous montre l'évolution de la viscosité du produit (avec le temps) sur des échantillons prélevés conformément à la norme ISO 4587 à +25°C.

CURE SPEED AC5465



Disponible avec la première commande

### Propriétés de durcissement typiques à +25°C

en pot :

Temps de fixation : 12 min

\* Temps suivi avec 6 g de produit mélangé

### Propriétés typiques du produit durci

Résistance au cisaillement (N/mm<sup>2</sup>) :

(après 72 heures à +25°C ISO 4587) Cisaillement simple (ISO 4587)

PP:	5 CF
HDPE:	8 CF
PE:	3 CF
Acétal (POM):	3.5 CF
Nylon:	5 CF
Epossidica FRP:	11 CF
PTFE:	1.5 CF
PMMA:	6 SF
PETG:	6 CF
PP/Stainless steel	6 CF
PE/Stainless steel	4 CF
PP/Aluminium	6 CF
PE/Aluminium	4.5 CF
Stainless steel/Stainless steel (gritblasted)	10 CF
Aluminium Aluminium (gritblasted)	10 CF

Cisaillement des blocs (ASTM D4501) :

Verre	10 SF
Verre/PC	6 CF
Verre /PBT	10 CF

CF= rupture cohésive

SF= Défaillance du substrat

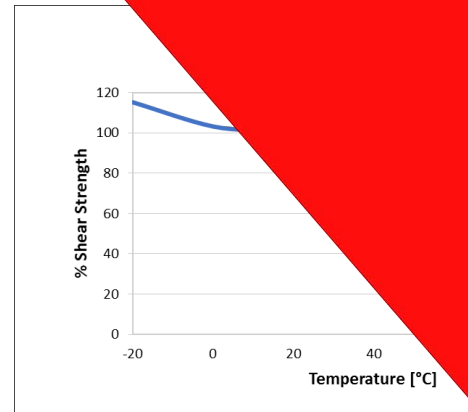
Résistance au pelage (après 72 heures à +25°C ISO 4578) :

Aluminium 120 N/25mm

Le

(%) en

4587



STAC5465e/3 10/20

entre le changement de résistance  
4 jours, à une température de  
spécifiés (concentration par  
les échantillons ont été  
de PP testés selon la

Disponible avec la  
première commande

### Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec, à une température ne dépassant pas +25°C pendant 12 mois. Pour une meilleure conservation, garder au réfrigérateur à une température comprise entre +2°C/+7°C. Pour éviter toute contamination, ne pas recharger avec du produit usagé.

Pour de plus amples informations sur les applications, le stockage et la manipulation, veuillez contacter le département technique de Loxeal.

### Avertissements

Cet adhésif n'est pas approuvé pour une utilisation avec de l'oxygène pur ou gazeux.

### Sécurité, manipulation et élimination

Consultez la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser.

### Note

Les données contenues dans ce document, obtenues dans les laboratoires de Loxeal, sont données à titre indicatif ; si des spécifications sont requises, veuillez contacter le département technique de Loxeal. Loxeal garantit une qualité des produits livrés selon ses propres spécifications. Loxeal ne saurait assumer la responsabilité des résultats obtenus, dont les méthodes ne sont pas sous le contrôle de Loxeal. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si les données fournies dans le présent document conviennent à son application. Loxeal décline toute garantie, expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou de conformité. En particulier, découlant de la vente ou de l'utilisation de Loxeal. Loxeal décline toute responsabilité pour les dommages matériels ou corporels, y compris les pertes.

Pag. 2/2

### Mode d'emploi

#### • - Préparation du support

Pour de meilleurs résultats, nettoyez les supports. Grattez légèrement les surfaces plastiques (non indiqué sur les pictogrammes) et nettoyez-les avec un produit dégraissant (par exemple, Loxeal Cleaner 10 ou un produit à base d'isopropylique).

#### • - Application de l'adhésif

Les produits sont disponibles en cartouches. Vérifiez si les 2 parties de l'adhésif sortent de la cartouche en poussant légèrement sur le régulateur. Mélangez la partie A et la partie B à l'aide du mélangeur (fourni séparément) après l'avoir placé sur la cartouche. Une fois les 2 parties à la main, nous vous recommandons de respecter le rapport de mélange indiqué dans la fiche technique.

appliquer le produit ; en cas d'utilisation du mélangeur statique, jeter complètement les premiers 3/4 cm du produit extrudé. Évitez de mélanger de grandes quantités de produit, car l'échauffement provoqué par la réaction chimique peut être dangereux et entraîner une perte de produit.

#### • - Durée de vie du pot

La durée de conservation du produit mélangé varie en fonction de la température. Une température plus élevée réduit la durée de conservation et vice versa.

#### • - Montage

Les parties à coller doivent être assemblées immédiatement après l'application du produit et maintenues rapprochées jusqu'à polymérisation complète sans aucune tension mécanique.

#### • - Nettoyage

L'excédent de produit peut être éliminé avec de l'acétone ou tout autre solvant compatible avec les substrats à coller. Les outils d'application et les systèmes de distribution doivent être nettoyés avant le durcissement du produit. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.